



Caso de éxito en la industria textil



Fábrica de tintes
y acabados textiles para
tejidos de algodón
y sintéticos.



Chieri (Piemonte)
Italia.



150 m³/día de aguas
residuales industriales
a depurar procedentes
del lavado de las piezas
textiles que se han teñido
previamente.



Plazo total de ejecución
del proyecto de 6 meses
desde las pruebas
iniciales.

Necesidad del cliente

- Depuración de aguas residuales industriales como producto del proceso de lavado de la tintorería industrial, en la que se producen 150m³/día de aguas residuales.
- Eliminación de alta carga de contaminantes presentes en las aguas industriales, que contienen una cantidad notable de aceites y grasas del uso de colorantes textiles, además de otros elementos químicos procedentes del proceso de fijación y tintado.
- Decoloración de las aguas residuales fuertemente contaminadas por los colorantes usados en el teñido.
- Reducción del consumo de agua de red empleada en el proceso de producción .
- Reducción de materiales y técnicas filtrantes posteriores.
- Reducción del canon de saneamiento correspondiente por el vertido a la red pública.

La solución

La solución Amapex diseñada a medida para el sistema de tratamiento de aguas existente, permite simplificar el proceso de depuración de aguas residuales.

El sistema consiste en tratar las aguas residuales con una solución que contiene una mezcla de bacterias y nutrientes diseñado expresamente para cada cliente. Las bacterias se reproducen de manera muy rápida, actuando eficazmente en la eliminación de los compuestos contaminantes presentes en las aguas tratadas.

Para la activación de la bacteria se ha diseñado una unidad inteligente que, leyendo los parámetros de las aguas a tratar, activa la mezcla biológica para dotarle de una actividad optimizada.

La utilización del sistema, además de mayor eficiencia en la eliminación de la carga de los contaminantes, ahorra al cliente el uso de técnicas complementarias tales como los filtros de carbono, ozonización y otros, que son caros y de reposición frecuente.

Resultados

- Reducción de los contaminantes que permiten una reutilización de un 60% del agua emitida.
- Ahorro del 60% de los costes totales de agua y depuración.

Aplicaciones

Esta solución AMAPEX es específica para el tratamiento de aguas residuales en la industria textil, que puede aplicarse con éxito en tintorerías industriales, acabados textiles y estaciones depuradoras de procesos de curtidos.

Antes y después del tratamiento de depuración con solución Amapex

